

/ Descrizione

Tubazione multistrato PE-RT / AL / PE-RT con lamina interna in alluminio
saldato di testa con spessore minimo 0.2mm, adatto per impianti sanitari, riscaldamento e radiante. Temperatura d'esercizio 70°C/10 bar, max 95°C.

Prodotto in conformità alla norma EN ISO 15875.



/ Applicazioni

- Sistemi radianti a pavimento
- Installazioni idriche sanitarie
- Impianti a radiatori

/ Gamma prodotti

Codice	Misura
88P197GH10099	16x2
88P197GH50099	16x2
88P197BQ10099	20x2
88P197BQ50099	20x2
88P197GP05099	26x3
88P197GQ05099	32x3

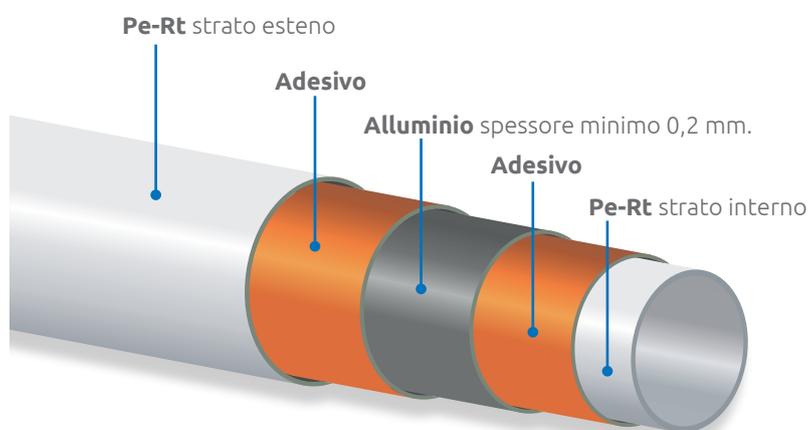
/ Dati tecnici

Caratteristiche	Unità di misura	Valori			
		16x2	20x2	26x3	32x3
Dimensioni tubo	mm	16x2	20x2	26x3	32x3
Diametro esterno	mm	16	20	26	32
Spessore della parete	mm	2		3	
Diametro interno	mm	12	16	20	26
Spessore alluminio	mm	0,2		0,3	0,4
Peso del tubo	g/m	105	148	240	323
Peso del tubo con acqua	g/m	218	337	554	854
Volume interno	l/m	0,113	0,189	0,314	0,531
Conducibilità termica	W/m • K	0,4			
Coefficiente di dilatazione	mm/m • K	0,025			
Rugosità interna del tubo	µm	1,5			
Diffusione dell'ossigeno	mg/(m ² • d)	0			
Temperatura d'esercizio	°C	70			
Pressione d'esercizio	bar	10			
Max. temperatura d'esercizio	°C	95			
Raggio minimo di curvatura	mm	≥ 5 • D			

/ Quantità d'acqua contenuta per ogni metro di tubo

Misura	Volume litri/metri
16x2	0,113
20x2	0,189
26x3	0,314
32x3	0,531

/ Stratificazione



/ Controllo qualità

Tutta la produzione di tubi in multistrato PE-RT / Al / PE-RT è sottoposta a continui controlli di qualità che permettono di assicurare la conformità di fabbricazione del prodotto alle norme vigenti.

I principali controlli riguardano le caratteristiche:

- **Dimensionali** (diametro esterno, interno, spessore): in fase di produzione e sul prodotto finito secondo Norma EN ISO 3126

/ Avvertenze

Immagazzinare il tubo nell'imballaggio originale evitando l'esposizione alle radiazioni solari, che potrebbero comprometterne la qualità del tubo.

Evitare il contatto / urto con materiali contundenti che potrebbero danneggiare il tubo, sia durante il trasporto che in fase d'opera.

Il grado di curvatura minimo in fase di installazione non deve essere inferiore a 5 volte il diametro esterno del tubo. Non utilizzare solventi chimici o similari durante l'installazione del tubo.