

### / Descrizione

Tubo multistrato PE-Xc / Al / PE-Xb con lamina interna in alluminio saldato di testa con spessore minimo 0,3mm, adatto per impianti sanitari, riscaldamento e radiante. Temperatura di esercizio 70°C/10 bar, max 95°C.

Conforme alle normative DVGW W542.



### / Applicazioni

- Sistemi radianti a pavimento
- Installazioni idriche sanitarie
- Impianti a radiatori

### / Gamma prodotti

Codice	Misura
88P193GH20099	16x2
88P193GH50099	16x2
88P193BQ10099	20x2
88P193GP05099	26x3
88P193GQ05099	32x3

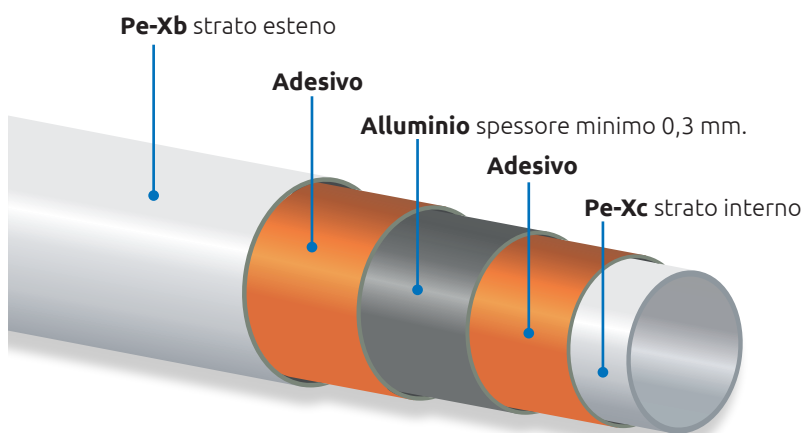
### / Dati tecnici

Caratteristiche	Unità di misura	Valori			
		16x2	20x2	26x3	32x3
Dimensioni tubo	mm.	16x2	20x2	26x3	32x3
Diametro esterno	mm.	16	20	26	32
Spessore della parete	mm.	2		3	
Diametro interno	mm.	12	16	20	26
Spessore alluminio	mm.	0,3	0,4	0,6	0,8
Peso del tubo	g/m	125	166	298	393
Peso del tubo con acqua	g/m	238	358	612	924
Conducibilità termica	W/m • K	0,43			
Coefficiente di dilatazione	mm/m • K	0,024			
Rugosità interna del tubo	µm	1,5			
Diffusione dell'ossigeno	mg/(m <sup>2</sup> • d)	0			
Max. temperatura d'esercizio	°C	95			
Max. pressione d'esercizio a 95°C	bar	10			
Brevi carichi di pressione a 95°C	bar	15			
Raggio minimo di curvatura	mm	≥ 5 • D			
Raggio minimo di curvatura con utensile	mm	≥ 1,5 • D	≥ 3,5 • D		

### / Quantità d'acqua contenuta per ogni metro di tubo

Misura	Volume litri/metri
16x2	0,113
20x2	0.201
26x3	0,314
32x3	0,531

### / Stratificazione



### / Controllo qualità

Tutta la produzione di tubi in multistrato Pe-Xc / Al / Pe-Xb è sottoposta a continui controlli di qualità che permettono di assicurare la conformità di fabbricazione del prodotto alle norme vigenti.

I principali controlli riguardano le caratteristiche:

- **Dimensionali** (diametro esterno, interno, spessore): in fase di produzione e sul prodotto finito secondo Norma EN ISO 3126

### / Avvertenze

*Immagazzinare il tubo nell'imballaggio originale evitando l'esposizione alle radiazioni solari, che potrebbero comprometterne la qualità del tubo.*

*Evitare il contatto / urto con materiali contundenti che potrebbero danneggiare il tubo, sia durante il trasporto che in fase d'opera.*

*Il grado di curvatura minimo in fase di installazione non deve essere inferiore a 5 volte il diametro esterno del tubo. Non utilizzare solventi chimici o simili durante l'installazione del tubo.*